



ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR

Diligencia para hacer constar que las siguientes páginas de este documento se corresponden con la información que consta en la Secretaria de la Escuela Politécnica Superior de la Universidad de Sevilla relativa al programa oficial de la asignatura “Inglés Técnico” (1140040) del curso académico “2011-2012”, de los estudios de “Ingeniero Técnico Industrial. Especialidad en Mecánica (Plan 2001)”.

Regina M^a Nicaise Fito

Gestora de Centro

Código:PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V.
Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: <https://pfirma.us.es/verifirma>

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	06/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V	PÁGINA	1/4



**PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
"Inglés Técnico"**

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL.ESPECIALIDAD EN MECÁNICA (Plan 2001)

Departamento de Filología Inglesa (Lit. Ing. y Norteam.)

Escuela Politécnica Superior

DATOS BÁSICOS DE LA ASIGNATURA

Titulación:	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL.ESPECIALIDAD EN MECÁNICA (Plan 2001)
Año del plan de estudio:	2001
Centro:	Escuela Politécnica Superior
Asignatura:	Inglés Técnico
Código:	1140040
Tipo:	Optativa
Curso:	3º
Período de impartición:	Cuatrimestral
Ciclo:	1
Área:	Filología Inglesa (Area responsable)
Horas :	60
Créditos totales :	6.0
Departamento:	Filología Inglesa (Lit. Ing. y Norteam.) (Departamento responsable)
Dirección física:	C/ PALOS DE LA FRONTERA, S/N CP: 41004
Dirección electrónica:	http://departamento.us.es/dfilingnor/

OBJETIVOS Y COMPETENCIAS

Objetivos docentes específicos

Comprender, elaborar y traducir textos técnicos en lengua inglesa.
Comunicarse oralmente en lengua inglesa.

Competencias:

Competencias transversales/genéricas

- Capacidad de análisis y síntesis
- Capacidad de organizar y planificar
- Compromiso ético

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	06/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V	PÁGINA	2/4

Competencias específicas

Cognitivas(saber):

Conocimiento de las estructuras básicas de la gramática inglesa (nivel alto) y del vocabulario técnico específico en dicha lengua.

Procedimentales/Instrumentales(saber hacer):

Uso correcto y comprensión de las estructuras gramaticales y vocabulario técnico en lengua inglesa.

Comunicación oral y escrita en lengua inglesa.

Capacidad de elaboración y aplicación de un vocabulario específico, estructuras y fórmulas lingüísticas en el ámbito de la Ingeniería Técnica.

Comprensión y traducción de textos técnicos en lengua inglesa.

Actitudinales(ser):

Autonomía

Responsabilidad

Compromiso ético (profesionalidad)

CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA

GRAMÁTICA:

- 1) El sintagma verbal: tiempos verbales y verbos modales; las perífrasis verbales; el adverbio.
- 2) El sintagma nominal: usos y tipos de adjetivos y pronombres. Su relación con los sustantivos.
- 3) Oración simple y subordinada. Tipos y usos de las oraciones subordinadas.

COMPRENSIÓN ESCRITA

EXPRESIÓN ORAL Y ESCRITA

TRADUCCIÓN

ACTIVIDADES FORMATIVAS

Relación de actividades de primer cuatrimestre

Clases teóricas

Horas presenciales: 15.0

Horas no presenciales: 0.0

Metodología de enseñanza-aprendizaje:

Explicación de las estructuras gramaticales básicas de la lengua inglesa.

Competencias que desarrolla:

Conocimiento de las estructuras gramaticales básicas de la lengua inglesa.

actividades de gramática, expresión escrita, comprensión y traducción

Horas presenciales: 40.0

Horas no presenciales: 0.0

Metodología de enseñanza-aprendizaje:

Realización y corrección de las actividades antes indicadas

Competencias que desarrolla:

Procedimentales/Instrumentales(saber hacer):

Uso correcto y comprensión de las estructuras gramaticales y vocabulario técnico en lengua inglesa.

Comunicación oral y escrita en lengua inglesa.

Comprensión y traducción de textos técnicos en lengua inglesa.

Código:PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V. Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: https://pfirma.us.es/verifirma			
FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	06/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V	PÁGINA	3/4

Exámenes

Horas presenciales: 5.0

Horas no presenciales: 0.0

Tipo de examen: oral

SISTEMAS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN

Examen de gramática

Actividades sobre los distintos bloques gramaticales explicados a lo largo del curso

Examen de comprensión escrita

El alumno/a deberá responder una serie de preguntas acerca de un texto seleccionado por el docente.

Examen de traducción

Traducción de un texto o parte de un texto seleccionado por el docente

Trabajo personal

Trabajo individual en el que el/la alumno/a selecciona un artículo relacionado con la Ingeniería Técnica sobre el que realiza distintos ejercicios de comprensión, traducción, gramática y vocabulario.

Examen oral

Entrevista personal o exposición oral sobre un tema previamente acordado con el/la profesor/a

Traducciones y ejercicios optativos

Traducciones y ejercicios optativos sobre los textos que se trabajen a lo largo del curso. También se consideran la elaboración del c.v. y una carta de presentación (en lengua inglesa) por parte del alumno/a.

Trabajo en equipo

Trabajo en el que un grupo de alumnos/as seleccionan un artículo relacionado con la Ingeniería Técnica sobre el que realizan distintos ejercicios de comprensión, traducción, gramática y vocabulario.

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	06/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM838Y6FDDRSePBN/WxiaRigX0V	PÁGINA	4/4